

**NISSAN SENTRA**  
MODELO 2012



## ESPECIFICAÇÕES TÉCNICAS

|                                 |  |   |  |
|---------------------------------|--|---|--|
| Arquitetura                     | Sedan, 4 portas, 5 lugares, tração dianteira   |   |  |
| Motor                           | 2.0L 16 válvulas, bicombustível (etanol/gasolina),<br>4 cilindros com sistema CVTCS e acelerador eletrônico  |   |  |
| Cilindrada                      | 1.997 cm <sup>3</sup>  |   |  |
| Potência máxima                 | 143 cv @ 5.200 rpm (etanol/gasolina)   |   |  |
| Torque máximo                   | 20,3 kgfm @ 4.800 rpm (etanol/gasolina)  |   |  |
| Taxa de compressão              | 9,7 : 1  |   |  |
| Sistema de injeção              | Eletrônica Multiponto Sequencial   |   |  |
| Suspensão                       | Dianteira  | Independente, do tipo McPherson, com barra estabilizadora   |  |
|                                 | Traseira   | Eixo de torção com barra estabilizadora e molas helicoidais |  |
| Freios                          | Sistema ABS de 4 canais e 4 sensores com controle eletrônico de distribuição de força (EBD), discos ventilados dianteiros com 280 mm de diâmetro e tambor na traseira com 228,6 mm de diâmetro |   |  |
| Dimensões                       | Comprimento  | 4.567 mm  |  |
|                                 | Largura  | 1.790 mm  |  |
|                                 | Altura   | 1.512 mm  |  |
|                                 | Distância entre eixos  | 2.685 mm  |  |
| Porta-malas (VDA)               | 442 litros   |   |  |
| Tanque de combustível principal | 55 litros  |   |  |

## LISTA DE EQUIPAMENTOS

### SENTRA 2.0

### SENTRA 2.0 S

### SENTRA 2.0 SL

#### CÂMBIO

|   |   |   |   |
|---|---|---|---|
| Câmbio manual de 6 marchas                          | ● | - | - |
| Câmbio automático XTRONIC® CVT com função overdrive | 0 | ● | ● |

#### CONFORTO E CONVENIÊNCIA

|  |        |        |       |
|--|--------|--------|-------|
| Ar-condicionado  | ●      | ●      | ●     |
| Piloto automático com controle de ajuste no volante  | ●      | ●      | ●     |
| Controle de áudio no volante   | -      | ●      | ●     |
| Direção elétrica com assistência variável  | ●      | ●      | ●     |
| Acelerador eletrônico do motor (drive-by-wire)   | ●      | ●      | ●     |
| Computador de bordo com funções de medição de consumo médio de combustível, tempo de viagem, velocidade média, autonomia, temperatura externa e aviso de abertura das portas | ●      | ●      | ●     |
| Conta-giros  | ●      | ●      | ●     |
| Abertura e fechamento das portas, abertura do porta-malas e acionamento do alarme através de controle remoto   | ●      | ●      | ●     |
| Chave inteligente presencial (I-Key)   | -      | ●      | ●     |
| Vidros dianteiros e traseiros elétricos com função "one touch" para vidro do motorista   | ●      | ●      | ●     |
| Tomada de 12V integrada ao console central   | ●      | ●      | ●     |
| Tampa de combustível com abertura interna  | ●      | ●      | ●     |
| Banco traseiro bipartido 60/40, dobrável (180 graus) com pontos de ancoragem para cadeiras infantis  | -      | ●      | ●     |
| Banco do motorista com regulagem de altura   | ●      | ●      | ●     |
| Acabamento dos bancos  | Veludo | Veludo | Couro |
| Retrovisores externos com regulagem elétrica   | ●      | ●      | ●     |
| Sistema Divide-N-Hide® de divisão do porta-malas   | -      | ●      | ●     |
| Console central dianteiro com tampa e apoio de braço integrado   | ●      | ●      | ●     |
| 2 porta-copos dianteiros deslizantes ajustáveis  | ●      | ●      | ●     |
| 2 porta-copos traseiros integrados ao descansa-braço   | -      | ●      | ●     |
| Porta-objetos acima do rádio   | ●      | ●      | ●     |
| Porta-luvas com capacidade para 12 litros, com sistema de amortecimento e chave  | ●      | ●      | ●     |
| Relógio integrado ao display do equipamento de áudio   | ●      | ●      | ●     |
| Display digital de quilometragem total e parcial e mensagens de alerta   | ●      | ●      | ●     |
| Teto solar com controle elétrico   | -      | -      | ●     |
| Spots de leitura para motorista e passageiro dianteiro   | -      | ●      | ●     |
| Iluminação interna central   | ●      | ●      | ●     |

LISTA DE EQUIPAMENTOS

SENTRA 2.0

SENTRA 2.0 S

SENTRA 2.0 SL

|   |   |   |   |
|---|---|---|---|
| Volante de três raios com regulagem de altura                           | ● | ● | ● |
| Volante com acabamento em couro   | - | ● | ● |
| Desembaçador do vidro traseiro com temporizador                         | ● | ● | ● |
| Para-sol com espelhos cortesia para motorista e passageiro              | ● | ● | - |
| Para-sol com espelhos cortesia e iluminação para motorista e passageiro | - | - | ● |

APARÊNCIA

|  |   |   |   |
|--|---|---|---|
| Rodas de aço estampado com calotas integrais de 16" e pneus 205/55 R16 | ● | - | - |
| Rodas de liga leve de 16" e pneus 205/55 R16                           | - | ● | ● |
| Retrovisores externos rebatíveis na cor da carroceria                  | ● | ● | ● |
| Frisos laterais com insertos cromados                                  | ● | ● | ● |
| Acabamento cromado na moldura de placa do porta-malas                  | ● | ● | ● |
| Faróis de neblina  | - | ● | ● |
| Acendimento automático dos faróis (sensor crepuscular)                 | - | - | ● |
| Maçanetas externas de abertura das portas na cor do veículo            | ● | ● | ● |
| Maçanetas internas de abertura das portas cromadas                     | - | ● | ● |

SEGURANÇA

|  |   |   |   |
|--|---|---|---|
| Freios ABS com controle eletrônico de frenagem (EBD)                                 | ● | ● | ● |
| Airbags frontais para motorista e passageiro   | ● | ● | ● |
| Airbags laterais e de cortina  | - | - | ● |
| Bloqueio de ignição através de imobilizador do motor                                 | ● | ● | ● |
| Sistema elétrico de travamento central das portas                                    | ● | ● | ● |
| Travamento automático das portas e do porta-malas com o veículo em movimento         | ● | ● | ● |
| Alarme perimétrico   | ● | ● | ● |
| Cintos de segurança dianteiros reguláveis em altura e 3 cintos traseiros de 3 pontos | ● | ● | ● |
| Alarme de advertência sonora para chave no contato e lanternas acesas                | ● | ● | ● |
| Limpador de para-brisa com 2 velocidades e controle intermitente variável            | ● | ● | ● |
| Alças de teto retráteis para o passageiro dianteiro e passageiros traseiros          | ● | ● | ● |
| Apoios de cabeça dianteiros (2) e traseiros (2)                                      | ● | ● | ● |

SISTEMA DE ÁUDIO

|   |   |   |   |
|---|---|---|---|
| Rádio CD Player com MP3 e display no painel, função RDS e entrada auxiliar para MP3 Player/iPod® cabo e conector para iPod® no console central e 6 alto-falantes  | ● | ● | - |
| Rádio CD Player com MP3 Rockford Fosgate® com display 4,3" colorido, função RDS, entrada auxiliar para MP3 Player/iPod®, conector USB no console central, módulo amplificador e 8 alto-falantes, sendo 2 subwoofers | - | - | ● |
| Câmera traseira com imagem integrada ao display do rádio  | - | - | ● |

● Série ○ Opcional - Não disponível

ACESSÓRIOS

Aerokit (saias laterais, traseiras e aerofólio) / Faróis de neblina / Ponteira cromada de escapamento / Tapete em carpete ou borracha

CORES



Preto Premium Sólido



Prata Classic Metálico



Cinza Magnetic Metálico



Branco Diamond Perolizado

GARANTIA

3 ANOS DE GARANTIA - NISSAN SENTRA

Garantia de 3 anos, sem limite de quilometragem para uso particular, 100.000 km para uso comercial ou o que ocorrer primeiro, com todas as revisões e manutenções efetuadas nos distribuidores Nissan, limitadas a defeitos de fabricação ou montagem de peças. Para obter mais informações, consulte o manual de garantia. A Nissan reserva-se o direito de alterar as especificações e seus produtos sem prévio aviso. Alguns desses itens ou versões podem não estar disponíveis no momento da compra. Para mais informações, consulte uma concessionária Nissan.

2 ANOS DE NISSAN WAY ASSISTANCE

O Nissan Way Assistance é um serviço diferenciado que presta assistência gratuita a você e seu Nissan em todo o território nacional e também na Argentina, Paraguai, Uruguai e Chile, 24 horas por dia, 7 dias da semana, em caso de pane, acidente/colisão, furto ou roubo. Você tem 2 anos para utilizá-lo sem pagar nada. Para mais informações, consulte o manual Nissan Way Assistance.

# SENTRA



CÂMERA TRASEIRA INTEGRADA  
AO DISPLAY DO RÁDIO



RÁDIO CD PLAYER  
COM DISPLAY DE 4.3"  
COLORIDO



ENTRADA USB  
NO CONSOLE  
CENTRAL



CHAVE  
INTELIGENTE  
I-KEY



TETO SOLAR



CÂMBIO AUTOMÁTICO  
XTRONIC® CVT

BRPRT50129

Este folheto tem validade limitada e suas informações e descrições são meramente ilustrativas. As especificações técnicas do veículo podem ser alteradas sem prévio aviso. Alguns dos equipamentos apresentados são opcionais e acessórios. O sistema de impressão sobre papel não reproduz com absoluta fidelidade a cor real do veículo, é apenas uma referência. As cores reproduzidas podem apresentar variações em relação às cores reais do veículo.

SAC NISSAN 0800 011 1090  
[www.nissan.com.br](http://www.nissan.com.br)

SHIFT\_the way you move

