



SENTRA FLEX



CHAVE INTELIGENTE I-KEY



RÁDIO CD PLAYER MP3



TETO SOLAR

CÂMBIO AUTOMÁTICO XTRONIC® CVT

ENTRADA USB NO CONSOLE CENTRAL



SAC NISSAN 0800 011 10 90
www.nissan.com.br

SENTRA

SHIFT_the way you move



Este folheto tem validade limitada, sendo suas informações e descrições meramente ilustrativas. As especificações técnicas do veículo podem ser alteradas sem prévio aviso. Alguns dos equipamentos apresentados são opcionais e acessórios. O sistema de impressão sobre papel não reproduz com absoluta fidelidade a cor real do veículo, sendo apenas uma referência. As cores reproduzidas podem apresentar variações em relação às cores reais do veículo.

ESPECIFICAÇÕES TÉCNICAS

Arquitetura	Sedan, 4 portas, 5 lugares, tração dianteira		
Motor	2.0L 16 válvulas, bicombustível (álcool/gasolina), 4 cilindros com sistema CVTCS e acelerador eletrônico		
Cilindrada	1.997 cm³		
Potência máxima	143 cv @ 5.200 rpm (álcool/gasolina)		
Torque máximo	20,3 kgfm @ 4.800 rpm (álcool/gasolina)		
Taxa de compressão	9,7 : 1		
Sistema de injeção	Eletrônica Multiponto Sequencial		
Suspensão	Dianteira	Independente do tipo McPherson com barra estabilizadora	
	Traseira	Eixo de torção com barra estabilizadora e molas helicoidais	
Freios	Sistema ABS de 4 canais e 4 sensores com controle eletrônico de distribuição de força (EBD), discos ventilados dianteiros com 280 mm de diâmetro e tambor na traseira com 228,6 de diâmetro		
Dimensões	Comprimento	4.567 mm	
	Largura	1.790 mm	
	Altura	1.512 mm	
	Distância entre-eixos	2.685 mm	
Porta-malas (VDA)	442 litros		
Tanque de combustível principal	55 litros		

LISTA DE EQUIPAMENTOS

	SENTRA 2.0	SENTRA 2.0 S	SENTRA 2.0 SL
Câmbio			
Câmbio manual de 6 marchas	•	•	-
Câmbio automático XTRONIC® CVT com função overdrive	-	◦	•

Conforto e Conveniência

Abertura e fechamento das portas, abertura do porta-malas e acionamento do alarme através de controle remoto	•	•	•
Acabamento dos bancos	Novo veludo 1 (tbd)	Novo veludo 2 (tbd)	Couro
Acelerador eletrônico do motor (<i>drive-by-wire</i>)	•	•	•
Ar-condicionado	•	•	•
Banco do motorista com regulagem de altura	•	•	•
Banco traseiro bipartido 60/40, dobrável (180 graus) com pontos de ancoragem para cadeiras infantis	-	•	•
Chave inteligente presencial (i-key)	-	-	•
Computador de bordo com funções de medição de consumo médio de combustível, tempo de viagem, velocidade média, autonomia, temperatura externa e aviso de abertura das portas	-	•	•
Controle de áudio no volante	-	•	•
Console central dianteiro com tampa e apoio de braço integrado	•	•	•
Desembaçador do vidro traseiro com temporizador	•	•	•
Direção elétrica com assistência variável	•	•	•
Piloto automático com controle de ajuste no volante	•	•	•
Porta-copos dianteiros deslizantes ajustáveis	2x	2x	2x
Porta-copos traseiros integrados ao descanso braço	-	2x	2x
Porta-luvas com capacidade para 12 litros com sistema de amortecimento e chave	•	•	•
Porta-objetos acima do rádio	•	•	•
Relógio integrado ao display do equipamento de áudio	•	•	•
Retrovisores externos com regulagem elétrica	•	•	•
Sistema Divide-N-Hide® de divisão do porta-malas	-	•	•
Tampa de combustível com abertura interna	•	•	•
Teto solar com controle elétrico	-	-	•
Tomada de 12V integrada ao console central	•	•	•
Travas elétricas das portas e porta-malas	•	•	•
Vidros dianteiros e traseiros elétricos com função <i>one touch</i> para vidro do motorista	•	•	•
Volante com acabamento em couro	-	•	•
Volante de três raios com regulagem de altura	•	•	•

• Série ◦ Opcional - Não disponível

Aparência

	SENTRA 2.0	SENTRA 2.0 S	SENTRA 2.0 SL
Acabamento cromado na moldura de placa do porta-malas	•	•	•
Acendimento automático dos faróis (sensor crepuscular)	-	-	•
Faróis de neblina	-	•	•
Frisos laterais com insertos cromados	•	•	•
Maçanetas externas de abertura das portas na cor do veículo	•	•	•
Maçanetas internas de abertura das portas cromadas	-	•	•
Novo desenho da grade dianteira	•	•	•
Novo desenho dos para-choques dianteiro e traseiro, na cor da carroceria	•	•	•
Novo desenho interno dos faróis com refletores de superfície complexa, lentes transparentes e lanternas indicadoras de direção integradas ao conjunto óptico	•	•	•
Retrovisores externos rebatíveis na cor da carroceria	•	•	•
Rodas de liga leve de 16" (novo desenho) e pneus 205/55 R16	-	•	•

Segurança

Air bags frontais para motorista e passageiro	•	•	•
Air bags laterais e de cortina	-	-	•
Alarme de advertência sonoro para chave no contato e lanternas acesas	•	•	•
Alarme perimétrico	•	•	•
Alças de teto retráteis no teto para o passageiro e passageiros traseiros	•	•	•
Apoios de cabeça dianteiros	2x	2x	2x
Apoios de cabeça traseiros fixos com mecanismo rotacional	-	2x	2x
Bloqueio de ignição através de imobilizador do motor	•	•	•
Cintos de segurança dianteiros reguláveis em altura e três cintos traseiros de três pontos	•	•	•
Freios ABS com controle eletrônico de frenagem (EBD)	•	•	•
Sistema elétrico de travamento central das portas	•	•	•
Travamento automático das portas e do porta-malas com o veículo em movimento	•	•	•

Sistema de áudio

Novo rádio CD player com entrada auxiliar para MP3 player/iPod® e 4 alto-falantes	•	-	-
Novo rádio CD player com MP3, função RDS e entrada auxiliar para MP3 player/iPod®, cabo e conector para iPod® no console central e 6 alto-falantes	-	•	-
Novo rádio CD player Rockford Fosgate® com display 4,3" colorido, função MP3, função RDS, entrada auxiliar para MP3 player/iPod®, conector USB no console central, módulo amplificador e 8 alto-falantes, sendo 2 subwoofers	-	-	•

Cores



Preto Premium (KH3)



Prata Classic (K23)



Cinza Magnetic (K36)

3 ANOS DE GARANTIA - NISSAN SENTRA FLEX

Garantia de 3 anos, sem limite de quilometragem para uso particular, 100.000 km para uso comercial ou o que vencer primeiro, com revisões e manutenções efetuadas nos distribuidores Nissan limitadas a defeitos de fabricação ou montagem de peças. Assistência gratuita em caso de pane, acidente/colisão, furto ou roubo em qualquer lugar do Brasil, Argentina, Uruguai, Paraguai e Chile. Para obter mais informações, consulte o manual de garantia. A Nissan reserva-se o direito de alterar as especificações e seus produtos sem prévio aviso. Alguns desses itens ou versões podem não estar disponíveis no mercado brasileiro no momento da compra. Para mais informações, consulte uma concessionária Nissan.

2 ANOS DE NISSAN WAY ASSISTANCE

O Nissan Way Assistance é um serviço diferenciado que protege seu NISSAN em todo o território nacional e também na Argentina, Paraguai, Uruguai e Chile, 24 horas por dia, 7 dias por semana. Você tem 2 anos para utilizá-lo sem pagar nada.

Imagens meramente ilustrativas. As especificações técnicas do veículo podem ser alteradas sem prévio aviso. Alguns dos equipamentos apresentados são opcionais e acessórios. O sistema de impressão sobre papel não reproduz com absoluta fidelidade a cor real do veículo, sendo apenas uma referência. *Cores disponíveis apenas sob encomenda.

• Série ◦ Opcional - Não disponível